



La nuova forma dell'energia

Sistemi di accumulo di energia
per l'autosufficienza energetica di case e aziende

CHI SIAMO

Aton Green Storage S.p.A. è una PMI innovativa nel mercato dell'ingegnerizzazione e produzione di sistemi di accumulo per impianti fotovoltaici - Battery Energy Storage System.



Interamente progettati, creati e assemblati in Italia, gli accumulatori ATON permettono di immagazzinare l'energia prodotta dagli impianti fotovoltaici, massimizzando l'autoconsumo e il risparmio sui costi dell'energia e riducendo sensibilmente le emissioni grazie all'utilizzo di energie rinnovabili, sia per il settore residenziale che per il settore industriale.

ATON Green Storage: Innovazione e Crescita nel Settore dell'Energy Engineering

Fondata nel 2014 da una famiglia di imprenditori italiani, ATON riunisce un team di ingegneri con oltre trent'anni di esperienza e know-how nel settore dell'energy engineering. L'azienda si distingue per l'innovazione e l'eccellenza nella progettazione e nello sviluppo di soluzioni avanzate per l'energia sostenibile.

Nel 2016, **ATON** ha inaugurato la sua moderna sede a Spilamberto (MO), consolidando la sua presenza sul mercato e la capacità produttiva.

Un momento chiave nella sua crescita è stato raggiunto nel maggio 2021, con la trasformazione in Società per Azioni e la **quotazione su Euronext Growth Milan**, un traguardo che testimonia la solidità aziendale e il suo **potenziale di sviluppo nel mercato dell'energia**.

Grazie a un network di partnership strategiche con alcuni dei **principali player del settore**, ATON collabora con aziende di rilievo internazionale, tra cui:

- | | |
|------------|------------|
| ✓ ENEL X | ✓ SORGENIA |
| ✓ EDISON | ✓ ENI |
| ✓ NET CITY | ✓ GENESI |
| ✓ SUNZIL | |

e molti altri.

ATON continua a investire in ricerca, innovazione e sviluppo di **tecnologie all'avanguardia**, con l'obiettivo di contribuire attivamente alla **transizione energetica** e alla **sostenibilità globale**.





I SISTEMI DI ACCUMULO ATON

La **versatilità** è la caratteristica distintiva dei prodotti ATON.

Progettati per garantire assolute **qualità** e affidabilità e **performance ottimizzate** grazie al continuo aggiornamento di componenti e software di gestione, il team interno di sviluppo e **progettazione ATON** segue una precisa ottica di **modularità** per ogni prodotto, offrendo un elevato livello di personalizzazione e **adattabilità** alle singole esigenze dei clienti.

PRODOTTI

- Sistemi di accumulo monofase e trifase per impianti nuovi ed esistenti
- Sistemi di accumulo per impianti collettivi condominiali e/o comunità energetiche
- Colonnine di ricarica residenziali per veicoli elettrici
- Sistemi fotovoltaici a pannelli orientati

Progettati e assemblati in Italia, ideali sia per il settore residenziale che per il settore industriale.



Nuovi Impianti FTV
Monofase

RA.Store



X-P65.Store



Nuovi Impianti FTV
Monofase

GG.Store
MG.Store

Retrofit lato AC Monofase e Trifase
Impianti FTV Esistenti

ZN.Store



Impianti FTV Nuovi ed Esistenti
Trifase

RA.Store³



Soluzione di ricarica per Veicoli Elettrici



Autoconsumo collettivo per medie utenze
Condomini, CER – Settore Industriale



e.versus
geometria solare

Sistema FTV da balcone plug-and-play

CASE HISTORY: UNIMORE

Università di Modena e Reggio Emilia, Impianto Fotovoltaico con Sistema di Accumulo e Ricarica EV

Installazione: Biblioteca Scientifica Interdipartimentale (BSI).

Richiesta: soluzione sostenibile e sicura per ridurre l'impatto energetico e migliorare l'efficienza della gestione energetica all'interno del campus.

Soluzione offerta: ATON Green Storage ha donato un impianto fotovoltaico che produce circa 23.340 kWh annui, integrato con un sistema di accumulo Share Power da 38,4 kWh e una colonnina di ricarica Axis.T per veicoli elettrici.

Risultati e benefici:

- Il sistema consente una significativa **produzione di energia rinnovabile**, con impatti positivi sulla **sostenibilità** dell'ateneo.
- Miglioramento dell'**efficienza energetica**, supportando anche l'adozione di veicoli elettrici nel campus.



CASE HISTORY: Condominio GUFO, Rimini

Pannelli Fotovoltaici da balcone e.versus

Installazione: condominio «GUFO», Rimini

Richiesta: ottimizzare l'uso di energia rinnovabile e ridurre l'impatto ambientale senza alterare l'estetica degli edifici residenziali.

Soluzione offerta: Installazione di pannelli fotovoltaici e.versus 23M con strutture modulari posizionabili su parapetti e balconi irraggiati dal sole. I pannelli, facili da installare, sono stati montati con staffe apposite per la muratura, adattandosi perfettamente al contesto residenziale.

Risultati e benefici:

- Ottimizzazione dell'energia rinnovabile e autosufficienza energetica del condominio.
- Riduzione dell'impatto ambientale e dei costi energetici.
- Soluzione esteticamente lineare e integrata con l'edificio.



CARATTERISTICHE



All-in-One

Prodotti che includono tutto ciò che serve per iniziare il percorso verso l'indipendenza energetica



Batterie LiFePO4

Tecnologia più affidabile sul mercato e con maggiore durata e sicurezza



Modularità

Sistemi modulari adattabili a diverse esigenze di utenza con la possibilità di incrementare la capacità di accumulo



Allerta Meteo

Gestione dell'emergenza con batterie a piena carica in previsione di eventi atmosferici violenti e possibilità di programmarla manualmente



Zero Rumore

Sistemi silenziosi e rispettosi dell'ambiente



Anti Blackout

Alimenta le utenze in caso di blackout garantendo, nei modelli ibridi, la continuità della produzione fotovoltaica



Modalità Accumulo Lato AC

Possibilità di allaccio ad inverter esistente in modalità post produzione AC



Vari Modelli

Soluzioni progettate su misura in grado di soddisfare diverse esigenze di posizionamento e consumo



Connettività

Sistemi sempre connessi e monitorati dal nostro centro assistenza via GPRS, WiFi o Ethernet



Ricarica Auto Elettriche

Ricarica domestica intelligente ed ecologica con gestione smart del processo di ricarica



CHAIN 2

Dispositivo utente integrato per la lettura diretta dei misuratori di energia del distributore



Energy Sharing

Sistemi predisposti per la gestione di Autoconsumo Collettivo e per partecipazione a Comunità Energetiche



Sistemi Combinabili

Possibilità di collegare in parallelo più sistemi per raggiungere potenze e capacità maggiori



Protezioni Integrate

Nei modelli all-in-one per gestire in sicurezza il flusso di energia



Installazione semplice

Prodotti all-in-one funzionali e facili da installare, ottimizzati per ogni specifica esigenza



Ecologia e Risparmio

Sistemi che permettono di ottimizzare il proprio autoconsumo e attingere energia da sole fonti rinnovabili



Garanzia 10 Anni legata al telecontrollo



Made in Italy



ATON Storage App inclusa

Gestione smart dei sistemi e controllo attivo e diretto dei dati di produzione in tempo reale

SISTEMA DI MONITORAGGIO ATTIVO

Il vero centro di comando dell'ecosistema ATON.

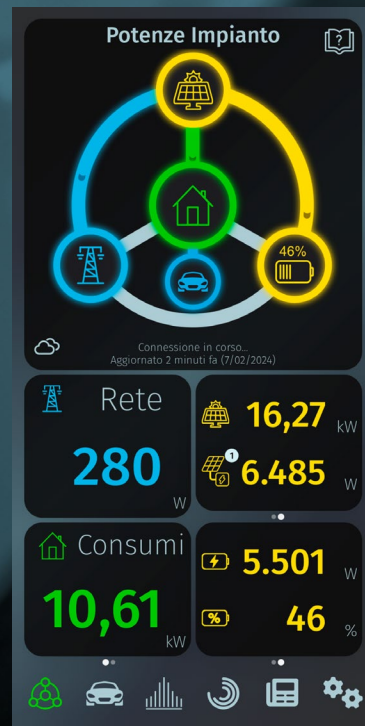
Monitoraggio diretto e automatico dei dati degli impianti in tempo reale, **storici di produzione**, grafici dettagliati per valutare e ottimizzare i propri consumi, allerte meteo e controllo della **ricarica di veicoli elettrici**, in una singola **app** per PC, dispositivi iOS e Android.



<https://www.atonstorage.com/atonTC/index.php?demo=1>



ATON STORAGE APP



In questa schermata è possibile visualizzare una panoramica delle potenze che vengono gestite dal sistema.



Rete

Mostra la potenza scambiata con la rete elettrica nazionale. Un valore positivo indica che il sistema sta cedendo energia (azzurro); un valore negativo indica che il sistema la sta acquisendo (rosso).



Solare

Mostra la potenza prodotta dall'impianto fotovoltaico.



Consumi

Mostra la potenza richiesta dall'abitazione.



Veicoli Elettrici

Mostra la potenza erogata al veicolo.



Batteria

Mostra la potenza immessa o rilasciata dalla batteria.



Batteria

Mostra la percentuale di carica della batteria.



Inverter secondari

Mostra potenza erogata da inverter secondari non collegati alla batteria.



Diverter

Mostra la potenza che il sistema sta erogando per il funzionamento del diverter.



Previsioni meteo

Previsioni meteo basate su informazioni web.

Potenze Impianto

Panoramica istantanea del funzionamento del sistema con possibilità di selezione e visualizzazione dei dati a seconda della preferenza.

Guida completa alle funzionalità in ogni schermata.



Veicoli Elettrici

Interfaccia EV per il controllo dell'erogazione di corrente a veicoli elettrici tramite la presa di ricarica Axis.T, con possibilità di gestire più colonnine insieme.

Notifiche Push, avvisi automatici in caso di malfunzionamento, come la mancanza di rete, la scarsa pulizia dei pannelli fotovoltaici, la perdita di connessione e il termine della ricarica dei veicoli elettrici.

Gestione Multipla, che permette l'inserimento, la visualizzazione e la gestione di più impianti da un'unica app.

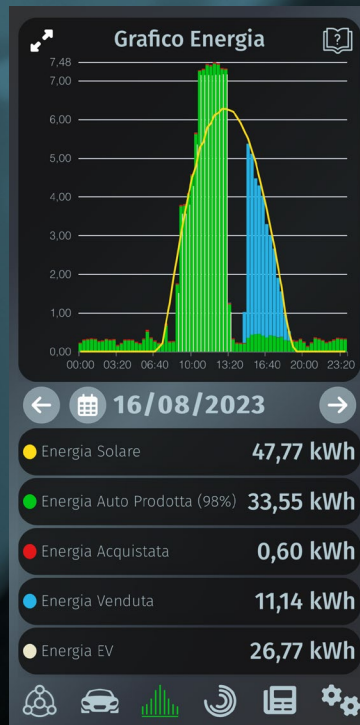


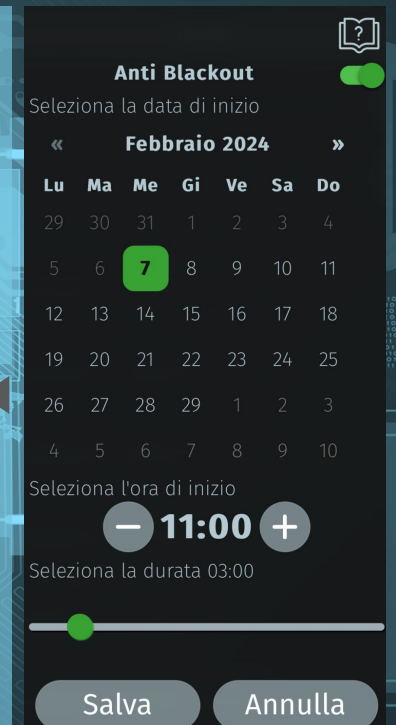
Grafico Energia
Per visualizzare il funzionamento dell'intero sistema con dati mostrati anche in grafico a colonne e storico giornaliero, mensile e annuale.

Totali Energia
Storico delle energie gestite dal sistema nell'intervallo selezionato per un resoconto completo delle prestazioni.



Report Mensile
Resoconto su base mensile del funzionamento dell'impianto e calcolo di autosufficienza e risparmio energetico raggiunti.

Anti-Blackout
Funzione che permette al sistema di immagazzinare e mantenere l'energia nelle batterie per sfruttarla in caso di necessità.





BATTERIA ATON

Litio AL48-100-3U

Prodotto in collaborazione esclusiva per l'Italia con Ampace / Gruppo CATL

Nuovo modello di **batteria** a 48 V da 4,8 kWh sviluppato in collaborazione con Ampace che offre **performance ottimizzate**, **longevità estesa** e la **garanzia di qualità** di uno dei leader mondiali nella produzione di celle al litio.

SISTEMI DI ACCUMULO

X-P65.Store

Soluzione Outdoor



SOLUZIONE MONOFASE PER NUOVI IMPIANTI FOTOVOLTAICI DA ESTERNO (IP65)

- Capacità di accumulo modulare da **6,4** a **19,2 kWh**
- Disponibile in **2 taglie** di inverter ibridi
- Caratteristiche e grado di protezione ideali per un'installazione **outdoor**
- Funzione Anti Blackout e Allerta Meteo (optional)
- **ATON Storage App** inclusa
- **CHAIN 2** e **predisposto** per gestione di consumi collettivi e **CER**

Potenza in uscita:
6.000 W

Dimensioni (LxHxP):
730 × 1870 × 205 mm

Peso (1 batteria):
115 kg

CONFORMITÀ

Marcature	CE, ROHS, REACH
Direttiva RED	ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1; ETSI EN 301 489-52; ETSI EN 301 511
Direttiva EMC	EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN IEC 61000-3-11; EN IEC 61000-3-12
Direttiva LVD	IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK
Trasporto	UN38.3



X-P65.Store MODELLO	5K	6K
DC INPUT		
Potenza massima ingresso DC	8.000 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	550 Vdc	
Corrente massimo per ciascuno ingresso DC	15A	
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	19A	
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	2/2	
DATI USCITA AC		
Massima potenza in uscita	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)		
Massima potenza in uscita	5.000 W	
BATTERIA		
Tipo batteria	LiFePO4	
Tensione nominale	102.4 V / 204.8 V / 307.2 V	
Massima corrente in ingresso	32A	
Massima corrente in uscita	32A	
Numero moduli batteria in configurazione standard	1	
Numero moduli massima capienza	3	
Energia accumulabile con 1/2/3 batterie	6.39 / 12.78 / 19.17 kWh	
EFFICIENZA		
Massima efficienza di conversione	96,50%	
Massima efficienza di conversione lato batterie	96,50%	
PROTEZIONI		
Anti-islanding	SI	
Protezione per sovraccarico / per cortocircuito in uscita / sovratemperatura inverter	SI	
Protezione batteria	SI	
DATI GENERALI		
Temperatura di esercizio (ottimale)	-20°C ÷ +55°C (-15°C ÷ +45°C)	
Umidità relativa	+5% ÷ +95%	
Raffreddamento	Convezione naturale	
Rumorosità	< 30 dB	
Peso con 1 / 2 / 3 batterie	115 / 174 / 233 Kg	
Dimensioni LxHxP(mm)	730 x 1870 x 205 mm	
Montaggio	A pavimento	
Grado di protezione	IP65	
INTERFACCE		
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n	
Modem cellulare (opzionale)	4G	
LAN (standard)	10/100 Mbps	
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (optional)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram	

ATON GREEN STORAGE

SISTEMI DI ACCUMULO

Serie X.Store

MG.Store • GG.Store • ZN.Store

SOLUZIONE MONOFASE PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI NUOVI ED ESISTENTI

- Capacità di accumulo modulare da **4,8** a **19,2** kWh
- Installazione semplice a **pavimento**
- **Struttura modulare** e caratteristiche studiate per massimizzarne la versatilità in **ambito residenziale**
- Funzione Anti Blackout e Allerta Meteo (optional)
- **ATON Storage App** inclusa
- **CHAIN 2** e **predisposto** per gestione di consumi collettivi e **CER**

Configurazione B
(modulo inverter + 2 moduli batterie)

Dimensioni (LxHxP):
571 x 1775 x 367 mm

Peso:
122 kg (2 batterie)
204 kg (4 batterie)



DATI TECNICI

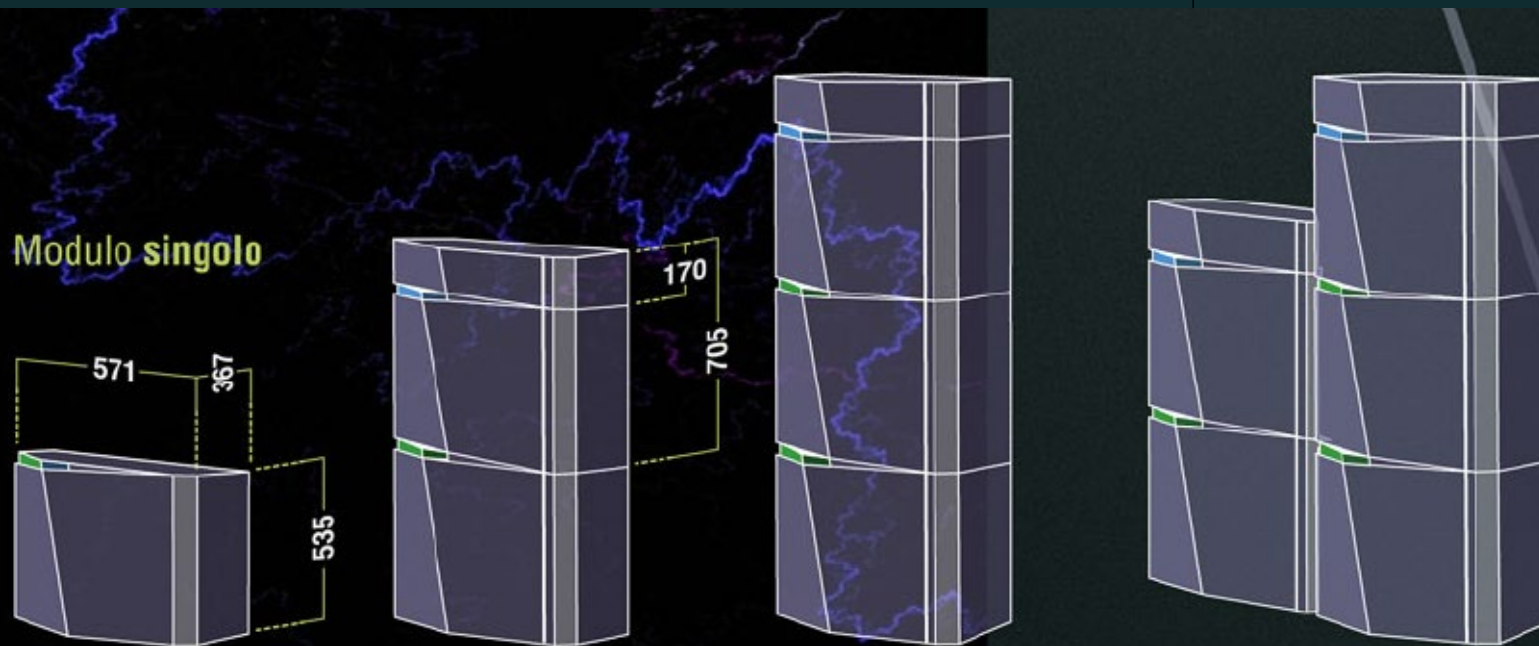
	MODELLO MG.STORE Nuovi Impianti FV			
		MODELLO GG.STORE Nuovi Impianti FV		
	MODELLO ZN.STORE Impianti FV Esistenti			
BATTERIA	3K	4K	5K	6K
Tipo batteria	LiFePO4			
Tensione nominale	48 v			
Numero minimo batterie configurazione standard A	1			
Numero batterie alla massima capacità - configurazione C	8			
Massima energia accumulabile alla massima capacità	38,4 kWh			
EFFICIENZA				
Massima efficienza di conversione	97,60%			
Massima efficienza di conversione lato batterie	95,50%			
PROTEZIONI				
Anti-islanding	SI			
Protezione per sovraccarico / per cortocircuito in uscita / per sovratemperatura	SI			
Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico			
DATI GENERALI				
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C			
Umidità relativa	0% ÷ 95%			
Raffreddamento	Convezione naturale			
Rumorosità	< 30 dB			
Peso senza batterie / con batterie in configurazione standard	48 Kg / 85 Kg			
Dimensioni LxHxP(mm) configurazione B	571 x 1775 x 367			
Montaggio	A pavimento			
Grado di protezione	IP20			
INTERFACCE				
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n			
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G			
LAN (standard)	10/100 Mbps			
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (optional)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram			
CONFORMITÀ				
Marcature	CE, ROHS, REACH			
Direttiva RED	ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1; ETSI EN 301 489-52; ETSI EN 301 511			
Direttiva EMC	EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN IEC 61000-3-11; EN IEC 61000-3-12			
Direttiva LVD	IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619			
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK			
Trasporto	UN38.3			

MODELLO MG-STORE Nuovi Impianti FV	3K	4K	5K	6K
INPUT FV				
Potenza massima ingresso DC	4.500 W	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc			
Corrente massima di MPPT per ciascun ingresso DC	16A			
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23A			
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	1/1	2/2	2/2	2/2
DATI USCITA AC (ON-GRID)				
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)				
Massima potenza apparente in uscita	3.000 VA	3.680 VA	5.000 VA	5.000 VA
BATTERIA				
Massima corrente in ingresso	60 A			
Massima corrente in uscita	60 A			

MODELLO GG-STORE Nuovi Impianti FV	4K	5K	6K
INPUT FV			
Potenza massima ingresso DC	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc		
Corrente massima per ciascuno ingresso DC	16A		
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23A		
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	2/2		
DATI USCITA AC (ON-GRID)			
Massima potenza in uscita	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V		
Frequenza nominale	50/60 Hz		
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)			
Massima potenza in uscita	3.680 W	5.000 W	5.000 W
BATTERIA			
Massima corrente in ingresso	75 A	100 A	100 A
Massima corrente in uscita	75 A	100 A	100 A

MODELLO ZN-STORE Impianti FV Esistenti	4K
DATI USCITA AC (ON-GRID)	
Massima potenza in uscita	3.680 W
Tensione nominale	230 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)	
Massima potenza apparente in scarica	3.450 W
BATTERIA	
Massima corrente in ingresso	75 A
Massima corrente in uscita	75 A

DIVERSE CONFIGURAZIONI



da **4,8 a 9,6 kWh**
(LxHxP) mm: — **571 x 705 x 367**

A - da **4,8 a 9,6 kWh**
571 x 1240 x 367

B - fino a **19,2 kWh**
571 x 1775 x 367

C - fino a **38,4 kWh**
1142 x 1775 x 367



SISTEMI DI ACCUMULO

Serie RA.Store-K

SOLUZIONE MONOFASE ALL-IN-ONE PER NUOVI IMPIANTI FOTOVOLTAICI

- Disponibile in 4 taglie di inverter ibridi
- Capacità di accumulo modulare da **4,8** a **19,2** kWh
- Studiato per l'**ambiente domestico**, dotato di tecnologie all'avanguardia
- Funzione Anti Blackout e Allerta Meteo anche integrata
- **ATON Storage App** inclusa
- **CHAIN 2** e **predisposto** per gestione di consumi collettivi e CER

Potenza in uscita fino a:
6.000 W

Dimensioni (LxHxP):
650 x 1400 x 550 mm

Peso:
85 – 232 kg



DATI TECNICI

MODELLO RA.STORE-KG	3K	4K	5K	6K
DC INPUT				
Potenza massima ingresso DC	4.500 W	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc			
Corrente massimo per ciascuno ingresso DC	16A			
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23A			
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	1/1	2/2	2/2	2/2
DATI USCITA AC (ON-GRID)				
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)				
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	5.000 W
BATTERIA				
Tipo batteria	LiFePO4			
Tensione nominale	48 V			
Massima corrente in ingresso	60A	75A	100A	100A
Massima corrente in uscita	60A	75A	100A	100A
Numero batterie configurazione standard	1		2	
Numero batterie alla massima capacità	4			
Massima energia accumulabile alla massima capacità	19,2 kWh			

EFFICIENZA		
Massima efficienza di conversione	97,60%	
Massima efficienza di conversione lato batterie	95,50%	
PROTEZIONI		
Anti-islanding / Protezione per sovraccarico / cortocircuito in uscita / sovratemperatura	SI	
Protezione linee AC / Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico	
Protezioni lato generatore fotovoltaico	Sezionatore + SPD	
DATI GENERALI		
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C	
Umidità relativa	0% ÷ 95%	
Raffreddamento	Convezione naturale	
Rumorosità	< 30 dB	
Peso	85 Kg - 232 Kg	122 Kg – 232 Kg
Dimensioni LxHxP(mm)	650 x 1400 x 550	
Montaggio	A pavimento	
Grado di protezione	IP20	
INTERFACCE		
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n	
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G	
LAN (standard)	10/100 Mbps	
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (optional)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram	
CONFORMITÀ		
Marcature	CE, ROHS, REACH	
Direttiva RED	ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1; ETSI EN 301 489-52; ETSI EN 301 511	
Direttiva EMC	EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN IEC 61000-3-11; EN IEC 61000-3-12	
Direttiva LVD	IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619	
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK	
Trasporto	UN38.3	



SISTEMI DI ACCUMULO

Serie RA.Store-3

SOLUZIONE TRIFASE PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI NUOVI O ESISTENTI

- Disponibile in 3 taglie di inverter ibridi, capacità di accumulo modulare da **9,6** espandibile fino a **576 kWh**
- Possibilità di allaccio a inverter esistente in modalità post produzione AC
- Protezioni integrate lato AC e DC
- Funzione Anti Blackout e Allerta Meteo (optional)
- **ATON Storage App** inclusa
- **CHAIN 2** e predisposto per gestione di consumi collettivi e **CER**

Potenza in uscita fino a:
10.000 W

Dimensioni (LxHxP):
1045 × 1345 × 545 mm

Peso:
271 – 415 kg



DATI TECNICI

MODELLO RA.STORE-3T	5K	8K	10K
INPUT FV			
Potenza massima ingresso DC	7.500 W	12.000 W	15.000 W
Tensione massima ingresso DC	1.000 Vdc		
Corrente massimo per ciascuno ingresso DC	16 A		
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	21,2 A		
Numero ingressi MPPT indipendenti	2		
DATI USCITA AC (ON GRID)			
Massima potenza in uscita	5.000 W	8.000 W	10.000 W
Tensione nominale	400-380 V		
Frequenza nominale	50/60 Hz		
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)			
Massima potenza in uscita	5.000 W	8.000 W	10.000 W
Massima potenza in uscita (picco @ 60sec)	10.000 W	16.000 W	16.500 W
BATTERIA			
Tipo batteria	LiFePO4		
Numero batterie configurazione standard	4		5
Numero batterie alla massima capacità	10		
Massima energia accumulabile alla massima capacità	24 kWh		
Numero batterie con espansione	24		
Massima energia accumulabile con espansione	576 kWh		

EFFICIENZA		
Massima efficienza di conversione	98,0%	98,2%
Massima efficienza di conversione lato batterie	97,5%	
PROTEZIONI		
Anti-islanding	SI	
Protezione per sovraccarico	SI	
Protezione per cortocircuito in uscita	SI	
Protezione per sovratemperatura	SI	
Protezione linee AC	Interruttore automatico magnetotermico	
Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico	
Protezioni lato generatore fotovoltaico (DC)	Sezionatore + SPD	
DATI GENERALI		
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C	
Umidità relativa	0% ÷ 95%	
Raffreddamento	Convezione naturale	
Rumorosità	< 30 dB	
Peso	271 Kg - 415 Kg	295 Kg - 415 Kg
Dimensioni LxHxP(mm)	1045 × 1345 × 545	
Montaggio	A pavimento	
Grado di protezione	IP20	
INTERFACCE		
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n	
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G	
LAN (standard)	10/100 Mbps	
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (optional)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram	
CONFORMITÀ		
Marcature	CE, ROHS, REACH	
Direttiva RED	ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1; ETSI EN 301 489-52; ETSI EN 301 511	
Direttiva EMC	EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3	
Direttiva LVD	IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619	
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK	
Trasporto	UN38.3	

SISTEMI DI ACCUMULO Share Power



Potenza in uscita della
singola unità fino a:
50.000 W

Dimensioni minime 10
e 20 kW (LxHxP):
700 x 2200 x 625 mm

Dimensioni minime 30
e 50 kW (LxHxP):
1400 x 2200 x 625 mm

Peso minimo:
375 kg

SISTEMA DI ACCUMULO PER AUTOCONSUMO COLLETTIVO PER MEDIE UTENZE

- Capacità di accumulo modulare da **9,6** espandibile fino a **90 kWh**
- Possibilità di collegare in parallelo più unità
- Funzione Anti Blackout e Allerta Meteo
- **ATON Storage App** inclusa
- **CHAIN 2** opzionale
- Energy sharing, condivisione e ottimizzazione dell'energia da 2 a 20 singole utenze. Predisposto per gestione di consumi collettivi e CER



SHARE. POWER - MODELLO	10K	20K	30K	50K
Numero di moduli in configurazione base	1		2	
Numero di moduli con espansione massima batterie	3			
INPUT FV				
Potenza massima ingresso DC	15 kW	30 kW	45 kW	75 kW
Tensione massima ingresso DC	1.000 Vdc			
Corrente massimo per ciascuno ingresso DC	16 A	30 A	42A / 32A / 42A	42A / 32A / 42A / 32A
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	21,2 A	38 A	55A / 42A / 55A	55A / 42A / 55A / 42A
Numero ingressi MPPT indipendenti	2	2	3	4
Numero di stringhe per MPPT	1	2	2	2
DATI USCITA AC (ON GRID)				
Massima potenza in uscita	10.000 W	20.000 W	30.000 W	50.000 W
Tensione nominale	380/400 V, 3L/N/PE			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)				
Massima potenza in uscita	10.000 W	20.000 W	30.000 W	50.000 W
Massima potenza in uscita (picco @ 60sec)	16.500 W	24.000 W	36.000 W	60.000 W
BATTERIA				
Tipo batteria	LiFePO4			
Capacità nominale singolo modulo batteria	3,19 kWh			
Tensione massima ingresso batteria	600 Vdc	800 Vdc		
Numero batterie configurazione standard	4	7	12	18
Energia accumulabile configurazione standard	12,8 kWh	22,3 kWh	38,3 kWh	57,4 kWh
Numero batterie alla massima capacità senza espansione	5	7	21	21
Massima energia accumulabile alla massima capacità senza espansione	16 kWh	22,3 kWh	67 kWh	67 kWh
Numero batterie con espansione (1 modulo b5)	10/15	14/21	28	28
Massima energia accumulabile totale con espansione (1 modulo b5)	31,9/47,8kWh	44,6/67kWh	89,3kWh	89,3kWh
EFFICIENZA				
Massima efficienza di conversione	98,0%			
Massima efficienza di conversione lato batterie	97,5%			
PROTEZIONI				
Anti-islanding	SI			
Protezione per sovraccarico, cortocircuito in uscita, sovratemperatura	SI			
Protezione linee AC	Interruttore automatico magnetotermico + SPD			
Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico			
Protezioni lato generatore fotovoltaico (DC)	Sezionatori + SPD			

SHARE. POWER - MODELLO	10K	20K	30K	50K
DATI GENERALI				
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C			
Umidità relativa	0% ÷ 95%			
Raffreddamento	Convezione naturale (ventilatori + termostato se IP54 o IP55)	ventilatori + termostato		
Rumorosità	< 30 dBA	<65 dBA		
Peso complessivo in configurazione standard	275 Kg	350 Kg	650 Kg	800 Kg
Dimensioni configurazione standard LxHxP(mm)	700 x 2200 x 625		1400 x 2200 x 625	
Larghezza complessiva dei moduli con espansione (mm)	1400		2100	
Montaggio	A pavimento			
Grado di protezione	IP20 (IP54 o IP55 opzionale)	IP54 (IP55 opzionale)		
INTERFACCE				
HMI	Display grafico + tastiera a membrana			
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n			
Modem cellulare (opzionale)	4G			
LAN (standard)	10/100 Mbps			
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (optional)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram			
CONFORMITÀ				
Marcature	CE, ROHS, REACH			
Direttiva EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-2; EN IEC 61000-6-3; EN 61000-6-4			
Direttiva LVD	IEC62109-1; IEC62109-2; EN 62619			
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK			
Trasporto	UN38.3			

DESCRIZIONE	CODICE	DETTAGLI
Unità dotate di protezioni della linea di ingresso AC : MT GENERALE, SPI, UPS, SPD, LINEA M2	B1.M	Modulo principale connettabile in parallelo a massimo 3 unità secondarie. Fino a 40 kW di potenza.
	B1.U	Modulo autonomo dotato di inverter ibrido, associabile solo ad unità di espansione batterie. Fino a 30 kW di potenza.
Unità NON dotate di protezioni della linea di ingresso AC : prevedere esternamente i dispositivi MT GENERALE, SPI, UPS, SPD, LINEA M2	B2.S	Modulo secondario con inverter ibrido da 10 kW, da associare ad un'unità dotata di protezioni.
Unità NON dotate di protezioni della linea di ingresso AC e delle linee di ingresso DC: prevedere esternamente i dispositivi MT GENERALE, SPI, UPS, SPD, LINEA M2, Sezionatori e SPD stringhe FV	B2.PCS	Modulo secondario con inverter ibrido da 10 kW, senza protezioni.
Moduli di sola espansione batterie	B5.1	Modulo di espansione fino a 7 batterie, 1 BMS incorporato.
	B5.2	Modulo di espansione fino a 14 batterie, 2 BMS incorporati.

RICARICA VEICOLI ELETTRICI

Axis.T



Potenza in uscita fino a:
22 kW

Dimensioni (LxHxP):
340 x 650 x 172 mm

Peso:
10 kg

COLONNINA DI RICARICA RESIDENZIALE PER VEICOLI ELETTRICI

- Potenza erogabile fino a 7,4 kW (monofase) o 22 kW (trifase)
- Gestione smart del processo di ricarica secondo lo scenario selezionato tramite ATON Storage App
- Possibilità di combinare le potenze di fotovoltaico, storage e rete elettrica per **velocizzare la ricarica**.
- Possibilità di ricaricare a **costo zero** utilizzando sole **fonti rinnovabili**.
- **CHAIN2** opzionale



MODELLO AXIS.T	L - MONOFASE	L - TRIFASE
CARATTERISTICHE GENERALI		
Tensione di rete	230 Vac	400 Vac
Frequenza di rete	50 / 60 Hz	
Numero di connettori	1	
Energy meter MID	Opzionale	
Sensore RCM per sicurezza di rete	Opzionale	
Grado di protezione elettrica	IP55	
Grado di protezione agli urti	IK09	
Installazione	Indoor, outdoor, uso privato	
Temperatura ambiente	-5°C ÷ +50°C	
Dimensioni LxHxP (mm)	340 × 650 × 172	
Peso	10 Kg	
SERVIZIO DI RICARICA		
Potenza massima erogabile	7.4 kW	22 kW
Impostazione potenza massima erogata	Tramite App	
Gestione ricarica da parte dell'utente	Tramite App	
Tipo connettore	Tipo 2 modello Plug (Casi A, B) Tipo 2 modello Socket con cavo (Caso C)	
Modo di ricarica	Modo 2 / Modo 3	
Autolimitazione potenza massima erogata	SI	
Protezione elettrica del connettore	IPXXB	
Ritenuta meccanica del connettore	SI	
Protocollo PWM	IEC 61851-1	
Start ricarica	Automatico all'inserzione del connettore	
CONFORMITÀ		
Marcature	CE, ROHS, REACH	
Direttiva LVD	IEC 61851-1; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2	
Direttiva EMC	EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN IEC 61000-3-11; EN IEC 61000-3-12	
ACCESSORI		
PIEDISTALLO DI SUPPORTO		
Dimensioni Axis.T LxHxP (mm)	340 × 650 × 172	
Dimensioni con piedistallo LxHxP (mm)	391 × 1480 × 259	
Peso	10 kg	

MODALITÀ DI RICARICA

ECO

Ricarica il veicolo solo dalle batterie dello storage e dal generatore fotovoltaico (se in produzione), ad una potenza di ricarica massima definita fino ad un'energia minima definita della batteria dello storage.

ECO +

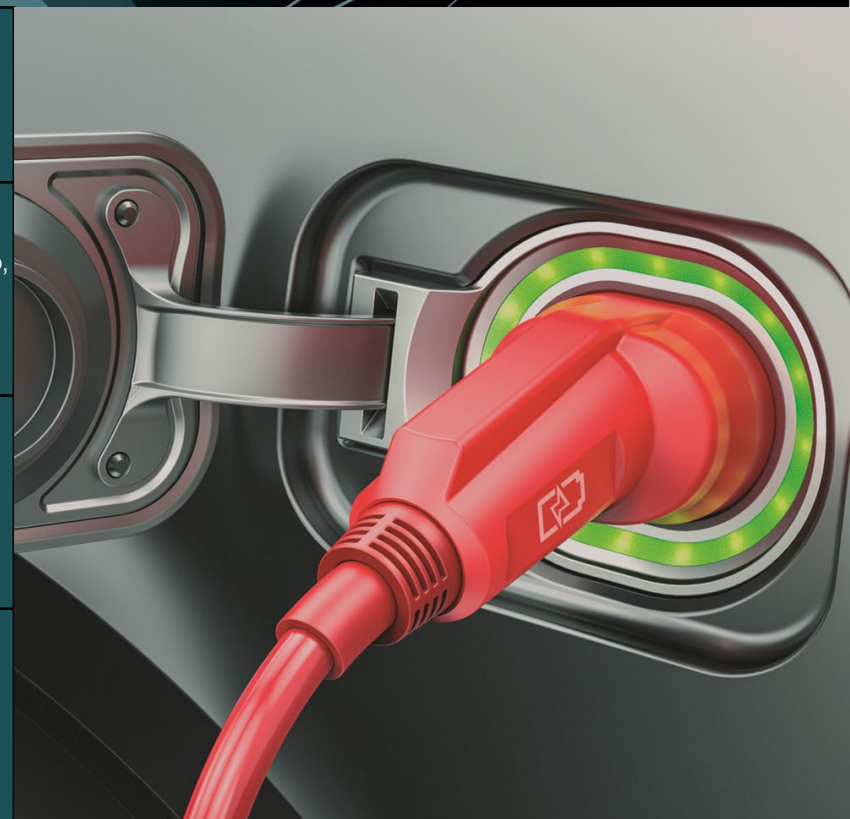
Ricarica il veicolo come in modalità ECO e una volta che l'energia delle batterie dello storage raggiunge il valore minimo definito, continua a caricare il veicolo alla minima potenza consentita in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo (1,4 kW se monofase, 4,2kW se trifase).

NORMAL

Ricarica il veicolo dalle batterie dello storage, se possibile dal fotovoltaico e dalla rete, ad una potenza di ricarica definita e con autolimitazione del prelievo da rete per la ricarica in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo.

FULL

Ricarica il veicolo dalle batterie dello storage, se possibile dal fotovoltaico e dalla rete, alla massima potenza di ricarica possibile, con autolimitazione del prelievo da rete per la ricarica in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo.



PANNELLI FOTOVOLTAICI
e.versus



SISTEMA FOTOVOLTAICO A PANNELLI ORIENTATI

- Pannelli solari integrati in una **struttura modulare** posizionabile su parapetti o balconi irraggiati dal sole
- Disponibile in **3 modelli** con diverse misure, adattabili anche a parapetti in muratura.
- **Plug and play**
- Protezioni integrate

Il prodotto è fornito di un **KIT ACCESSORI** utile per il montaggio e la manutenzione.

e.VERSUS
geometria solare

Modello 23R

Potenza di picco:
250 Wp

Dimensioni (LxHxP):
1598 x 1298 x 250 mm

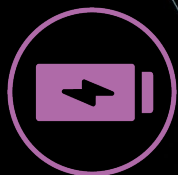
Peso:
22 kg



	e.versus-23R	e.versus-23M	e.versus-22R
CARATTERISTICHE GENERALI			
Dimensioni singolo modulo fotovoltaico (LxHxP)	1506 x 188 x 20 mm		
Dimensioni moduli e telaio (LxHxP)	1598 x 1258 x 250 mm		1591 x 1130 x 240 mm
Dimensioni imballo (LxHxP)	1653 x 1340 x 278 mm		1728 x 1151 x 279 mm
Peso	27		26,2 Kg
Peso complessivo incluso imballaggio	34 Kg		33,2 Kg
Tempratura min. di esercizio	-20°C		
Temperatura max. di esercizio	+55°C		
Collocazione in ambiente	Esterno, parapetto con ringhiera	Esterno, parapetto con muratura	Esterno, parapetto con ringhiera
DATI USCITA AC (ON GRID)			
Potenza di picco	250 W		
Tensione di uscita	230 Volt		
Frequenza di uscita	50/60 Hz		
CARATTERISTICHE AMBIENTALI			
Grado di protezione	IP54		
Velocità massima del vento	130 Km/h		
ANCORAGGIO PANNELLO			
Spazio libero minimo sotto mancorrente	25 mm	N / A	25 mm
Spessore min/max mancorrente	5/70 mm	N / A	5/70 mm
Larghezza min/max mancorrente	15/68 mm	140/180 mm	15/68 mm
CONFORMITÀ			
Direttiva LVD	EN 62109-1/-2; CEI EN IEC 61730-1/-2		
Direttiva EMC	EN IEC 61000-6-1/-2/-3/-4; EN IEC 61000-3-2/-3-3		
Diretiva RED	EN 300 440; EN 301 489-1/-3		
Grid Codes	EN 50549-1; Italia; Francia; Germania		

SERVIZI

I servizi di **ATON Green Storage** per gli **Smart Installer**, pensati per supportarli in ogni fase del processo:



Servizio Battery Rent – noleggio 60 mesi
con canone mensile. Vantaggi fiscali (100% deducibilità e IVA detraibile) e servizi inclusi, tra cui **previsione dei consumi su base oraria** e gestione di acquisto e vendita dell'energia in base al PUN.



Corsi di formazione specifica
su tecnologie, funzionamento dei prodotti e modalità di installazione



Supporto commerciale dedicato
per facilitare proposta e vendita delle soluzioni



Assistenza tecnica diretta
gestita da ATON in Italia, per garantire un supporto rapido e qualificato sia all'avvio che post-vendita.



Garanzia 10 Anni
su tutti gli impianti, a tutela della qualità e dell'affidabilità dei nostri sistemi



CHAIN 2 • ENERGY SHARING
per la lettura diretta dei misuratori di energia del distributore e per la gestione di Autoconsumo Collettivo e partecipazione a Comunità Energetiche



ATON Storage App
BMS e app sviluppati internamente per ottimizzare gestione e monitoraggio in tempo reale degli impianti



Sistema di diagnostica avanzato
con possibilità di interventi preventivi e da remoto

PORTALE ATON GEST

Accesso con credenziali riservate al portale **ATON GEST** per installatori e rivenditori autorizzati, da cui è possibile gestire gli impianti, visionare l'intero storico di produzione e utilizzare un avanzato sistema di diagnostica.



<https://www.atonstorage.com/atonGest/login.php>



battery Rent

Noleggio batterie

ATON presenta l'esclusivo servizio **Battery Rent – Noleggio operativo**, in collaborazione con **Intesa San Paolo Rent For You**, che prevede la fornitura di **batterie in comodato d'uso per 60 mesi**, con un canone mensile che include garanzie e servizi accessori.

Al termine del periodo, è possibile riscattare le batterie a un **prezzo agevolato** oppure rinnovare il servizio con un'**estensione della garanzia**.

Convenienza fiscale

- Ridotto investimento iniziale, che permette alle aziende di accedere facilmente alla tecnologia con un minimo esborso di capitale.
- Deducibilità 100% (IRES e IRAP) e canone di noleggio fisso
- IVA interamente detraibile

Servizi

- Assicurazione *all risk*, che assicura una protezione completa, offrendo ulteriore sicurezza alle imprese.
- Monitoraggio delle energie per ottimizzare l'autoconsumo
- Previsione dei consumi su base oraria
- Assistenza tecnica con telecontrollo da remoto

ATON CER

Aton CER rappresenta una comunità energetica di portata nazionale, creata per offrire un supporto completo nella **progettazione**, **sviluppo**, **promozione** e **gestione** delle configurazioni connesse alla medesima cabina primaria.

Questa iniziativa permette l'**accesso agli incentivi statali**, gestendo la loro distribuzione tra i membri della comunità energetica.

L'impegno di **AtonCER** si estende per un periodo di vent'anni, assicurando continuità e affidabilità nel tempo.

COSA FACCIAMO



Progettazione e Pianificazione: viene effettuata un'analisi approfondita delle esigenze energetiche, seguita dalla **progettazione** di soluzioni personalizzate per soddisfare tali necessità.



Implementazione Tecnologica: si procede con l'**installazione** e la **gestione** di impianti fotovoltaici, eolici e altre tecnologie rinnovabili, garantendo un'integrazione efficiente e sostenibile.



Perché Smart Installer

Per ATON, certificare le competenze della propria rete di installatori è fondamentale per garantire qualità e affidabilità nelle installazioni.

Affidarsi a professionisti qualificati e certificati consente di:

- Assicurare installazioni sicure e performanti.
- Rafforzare la fiducia dei clienti.
- Garantire il rispetto degli standard di settore.
- Distinguersi nel mercato come professionisti di alta qualità.

Questo approccio supporta la nostra missione di offrire soluzioni energetiche affidabili, lavorando con installatori che condividono i valori di ATON.





La nuova forma dell'energia

Aton Green Storage S.p.A.
commerciale@atonstorage.com
059 783939

Via Guido Rossa 5, 41057
Spilamberto (MO)
info@atonstorage.com
www.atonstorage.com